

Material-Index

Abkürzung	Erklärung
18/10 E-Poli	18/10 Stahl, elektrolytisch poliert, antimagnetisch, (Werkstoff 1.4301-) (18%Cr+11%Ni)
18/10 Stahl	18/10 Stahl, antimagnetisch, (Werkstoff 1.4301-5)(18%Cr+11%Ni)
Al	Aluminium
Al eloxiert	Aluminium eloxiert, farblich eloxiert, blau
Al grün	Aluminium grün lackiert, Pulverbeschichtet
Diamant	Diamantstift
Docht	Docht
Draht	Draht
Fiberglas	Fiberglas
Guss	Grauguss, grün
Hartmetall	Hartmetall
Kautschuk	Naturkautschuk, rot
Keramik	Keramik
Kork	Kork
Kunststoff	Kunststoff, Bruchfest
KW	Kilowatt
Laboral	Aluminium Legierung
Ms	Messing
Ms-Ni	Messing vernickelt
Ni 99,5%	Reinnickel 99.5%
PE	Polyethylene
PE coating	Polyethylen PE beschichtet, -40/+80 °C
Poliert	Poliert
PA	Polyamid PA beschichtet, -30/+80 °C
PP	Polypropylen PP, -10/+110 °C
POM	Polyoxymethylen POM, -40/+90 °C
PVC coating	Polyvenylchlorid PVC beschichtet, -20/+80 °C
Rostfrei	Rostfreier Stahl, magnetisch, (Werkstoff 1.4016)(14% Chrom)
Silikon	Silikon beschichtet -60/+220°C +250°C kurzfristig
Stahl	Stahl grün lackiert, pulverbeschichtet
Teflon Coating	Teflon beschichtet, PTFE
T-Guss	Temperguss TG grün
T-Guss vernickelt	Temperguss vernickelt
TPX / PMP	Polymethylpenten PMP/TPX, 0/+120 °C
Verchromt	Stahl verchromt
Vernickelt	Stahl vernickelt
Vinyl	Vinyl, 70°C-90°C